

CBJ-13

冲击缺口手动制样机

操

作

手

册

重庆重标实验仪器有限公司

ChongQing Chongbiao Experimental Instrument Co.,LTD

前 言

感谢贵公司选择了本公司的产品，您成为我们的客户是我们莫大的荣幸。本公司不仅给贵公司提供质量优良的产品，而且将提供可靠的售后服务。为了您能更熟练地使用本试验箱，我们随机配备了说明书。

为确保使用人员之人身安全及仪器的完好性，在使用本仪器前请充分阅览此操作手册，确实留意其使用上的注意事项。本操作手册详细介绍此仪器之设计原理、依据标准、构造、操作规范、校正、保养、可能故障的情形及排除方法、电气图等内容。在本操作手册中如有提及之各种“试验规定”、“标准”时均只作参考用，如贵司觉得有异议请自行检阅相关标准或资料。

★特别提示：

您所购买试验机随机配备的说明书以该试验机实际配备为准。在编写本手册时，我们难免有错误和疏漏之处，请多加包涵并热情欢迎您提出宝贵意见或建议。

本手册的内容如有变动，恕不另行通知。

本手册版权为重庆重标实验仪器有限公司所有;本手册的任何部分未经本公司书面许可，不得以任何方式影印、复印或翻译成其它语言。

★特别声明：根据客户具体要求不同，具体配置见装箱单。

本说明书不能作为向本公司提出任何要求的依据。


本说明书的解释权在本公司。

重庆重标实验仪器有限公司

安全上的注意


1. 安全上的记号:

在本手册中,关于安全上的注意事项以及使用仪器时有下列重要的各显示事项,为了防止意外事故及危险,请务必遵守下列危险、警告、注意的记言:




危险:

此显示的专案表示如不遵照,操作者有可能受到伤害。



注意:




此显示的专案表示如不遵照,有可能影响测试结果和品质。



【注】

此显示的专案表示,本产品在使用中之辅助说明.

2.在本仪器上,以下记号表示注意、警告。

	警告记号	此记号表示在有必要参照操作手册的场所。
	危险电压记号	此记号表示为高压危险.
	接地保护记号	表示于本仪器上之接地端子。

1、用途

手动缺口制样机是悬臂梁、简支梁式冲击试验机做非金属材料冲击韧性试验时所有缺口试样的制样设备，本设备可供科研机关、大专院校、非金属材料生产厂等单位的实验室制作缺口试样使用。

该机是一种结构简单，操作方便，快速准确，能一次冲切一个或多个试样、精确度很高的试样设备。

2、主要技术规格

2.1 刀具行程：24mm

2.2 进刀速度：最大速度 4mm/min

2.3 试样类型：1 型、2 型、3 型、4 型

2.4 缺口类型：A 型、B 型、C 型

2.5 刀具参数：A 型刀具 $45^{\circ} \pm 1^{\circ}$ $r = 0.25 \pm 0.025$

B 型刀具 $45^{\circ} \pm 1^{\circ}$ $r = 1.0 \pm 0.025$

C3 型刀具 厚度 $2 = 0.8 \pm 0.1$ $r \leq 0.1$

2.6 进给量：0.5mm/行程

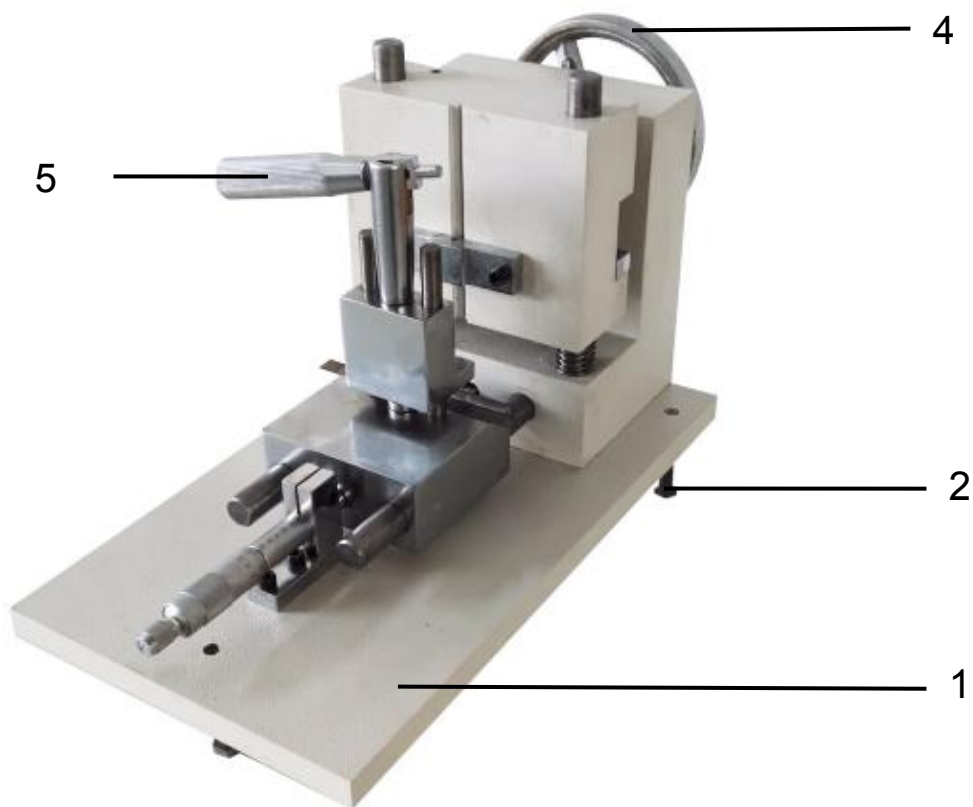
2.7 进给行程：10mm

2.8 缺口类型和试样类型

3、机构性能的描述

本制样由机体、手动驱动装置、试样夹持装置、试样冲切装置定尺装置和进刀装置，现将结构分述如下：

手动缺口制样机图示



3.1 机体：包括底座 1，支脚螺钉 2 及支架 3.

3.2 手动驱动装置：由手轮 4、手轮柄 5、轴承、偏心轮 6 组成。手轮带动偏心轮转动，通过轴承带动刀架做上、下往复运动，使刀具完成冲切过程。

3.3 试样夹持装置：包括压块 7、弹簧、锁紧手母 8、转动锁紧手母、带动压块将试样压紧。

3.4 试样冲切装置：由刀具 9、刀架 10、压刀块 11、导柱组成。

3.5 定尺装置：由定位板 13、定尺块 14、定尺 15 及螺钉 16 组成，其作用是明确各种尺寸试样的中心及确定试样相对刀具的位置关系。

3.6 调节手母 17、调节杆、滑块 18、导柱 19、弹簧及测微头 20、测微头支架 21 组成。

4、操作方法及注意事项

4.1 根据试验方法要求选择试样联类型，选用与相对应的刀具。本机附有六种刀具

供用户在定货是依据实际需要选择订购，六种刀具所对应标准如下：

A 型：适用于 ISO179、ISO180 和 GB/T1843 的 A 型试样。

B 型：适用于 ISO179、ISO180 和 GB/T1843 的 B 型试样。

C1 型：适用于 ISO179 种的 C 试样。

C2 型、C3 型：适用于 GB/T1043 中的 C 型试样。

型材专用：适用于 GB/T8843 中的简支梁冲击试样。

4.2 将所选的刀具安放在刀架刀槽里，调整刀具位置，将压刀块压好，用内六角扳手将刀具固定。

4.3 根据试样类型，调整定尺块位置，用锁紧母将定尺块锁住，将试样靠在定尺块和定位板上，转动锁紧母，带动压块将试样条固定，转动测微头手母，观察进退是否自如，转动调整母，知道测微头螺杆进退自如为止。

4.4 对刀：转动测微头手努，将试样靠在刀具上，记下当前测微头读书，边转动等候轮，边转动测微头手母，根据试样类型及缺口类型，来确定进刀深度。

4.5 一批试样完后，用棉纱或吸尘器将切沫除去，擦拭机器，将刀具卸下，擦净。

4.6 注意事项：(1)制样前必须调整好刀具位置，否则刀尖冲切滑块，损坏刀具。(2)调整进刀装置时要轻轻转动测微头手母，有可能因调节杆过紧而损坏测微头。(3)转动手轮时用力要一致每加工 200 个试样要更换或磨削刀具。

5、维护与检修

5.1 搬运过程中，将刀具卸下，以免划伤机体

5.2 没必要时严禁拆卸或更换零件。

5.3 使用前检查手轮转动是否灵活。

5.4 为保证轴承转动灵活，使用前可往轴承孔内加入高速机械油，但加油不要太多，否则会增加摩擦力。

6、搬运及安装

6.1 装卸时，包装箱避免倾斜，不允许碰撞或强烈震动。

6.2 拆箱后，将三个支脚螺钉固定在机座上，将手柄固定在手上，将测微头固定在支架上。

6.3 安装前，要擦去防锈油及灰尘，清洗擦拭时，不得拆卸零件，安装后机器要平稳地放在工作台上。

7、规格

7.1 制样机重 24kg

7.2 长×宽×高 462×200×240

8、品质保证

一、品质保证事项

本试验机自出厂日期起免费服务期限为贰年(消耗品不在免费范围内,不含差旅费)。

二、免费服务之主要凭证

当服务事项有争议时主要依我公司出具之<说明书>为凭证。

故:1.请贵公司妥为保存<说明书>,如有遗失应于一个月内与我公司客服部联络报备。

2.< 说明书>若经涂改或未加我公司之印章,则无效。

三、遇下列情况,虽在有效保证期限内,亦得酌收技术或材料费:

1. 由于天灾地变而损毁。
2. 由于使用者之过失或操作错误以致故障。
3. 未按规定使用电源电压导致损坏。
4. 自行拆修以致损坏。
5. 借给他人使用以致故障。
6. 自行改装以致故障。
7. 自行校正以致故障。
8. 转移或运送不慎而故障。
9. 远程地区之服务。

四、注意事项:

- 1.凡重庆地区以外之客户,不论是否在保证期间内,服务人员之交通费及出差费,概由客户支付。

9. 备注

本册若有疏漏之处,须要加以补充或更正;以及试验机因改良创新,而变更设计;或是换装较优组件,而使用方法必须另外说明者,均载于本栏.

[illegible]

本册之编辑是为了协助贵公司了解之操作及应注意的事项,因此请妥为保管,以便必要时之参考.

本公司随时在创新及改良产品,本册中之例举、图解及规范,概以本册发布时之机种型式为准

未经同意 禁止翻印